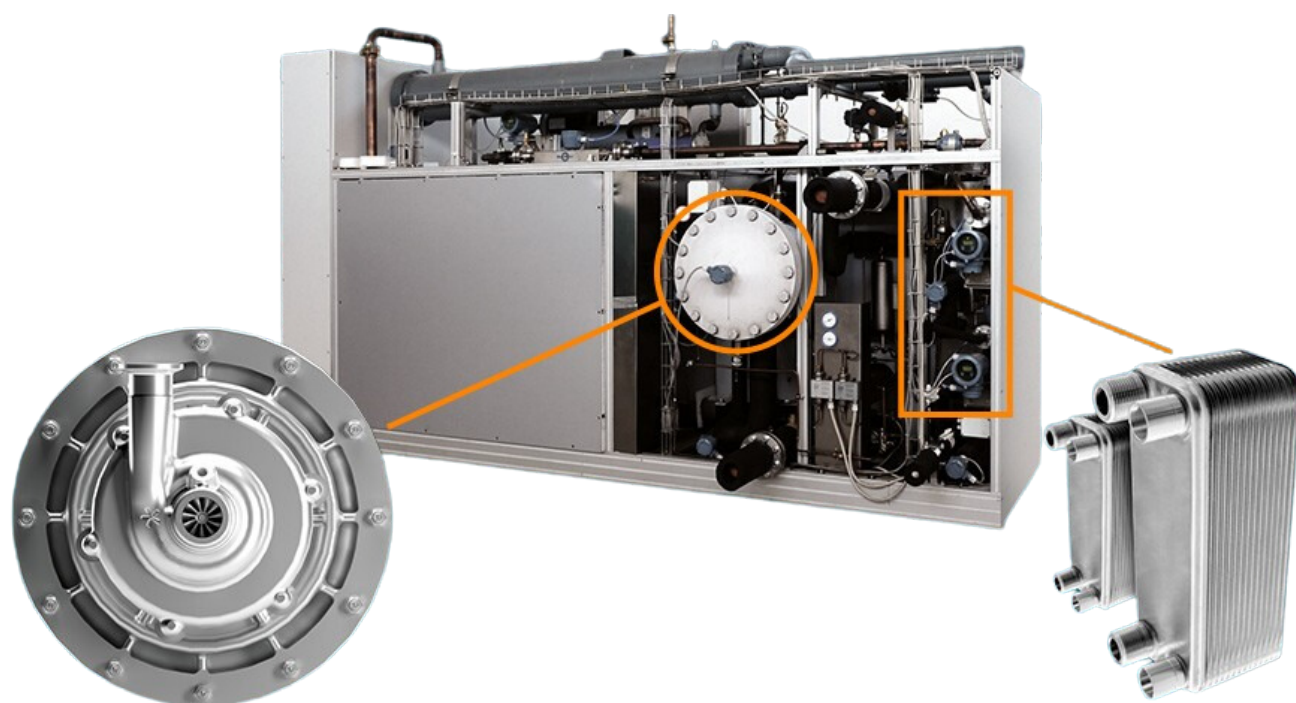


# HFO E PROPANO: L'EFFICIENZA CHE RISPETTA L'AMBIENTE

*Gli HFO e il Propano ottimizzano la gestione e i costi degli impianti frigoriferi industriali e contribuiscono a ridurre l'impatto ambientale!*



Turboalgor sta sviluppando un **innovativo turbocompressore senza circuito di lubrificazione**, progettato per l'uso in impianti frigoriferi industriali a HFO o propano. Le simulazioni teoriche condotte sulla Tecnologia Turboalgor con refrigeranti HFO ed R290 (Propano) hanno evidenziato **risultati estremamente positivi**, prossimi a quelli ottenuti con i refrigeranti HFC.

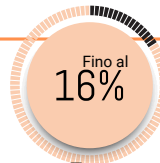
*Sei un produttore di impianti ad HFO o Propano e vuoi testare questa nuova tecnologia sui tuoi banchi test?  
Visita [www.turboalgor.it](http://www.turboalgor.it) o scrivi a [info@turboalgor.it](mailto:info@turboalgor.it)*



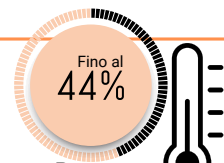
# PERFORMANCES

Propano (R290) & HFO (1234yf)

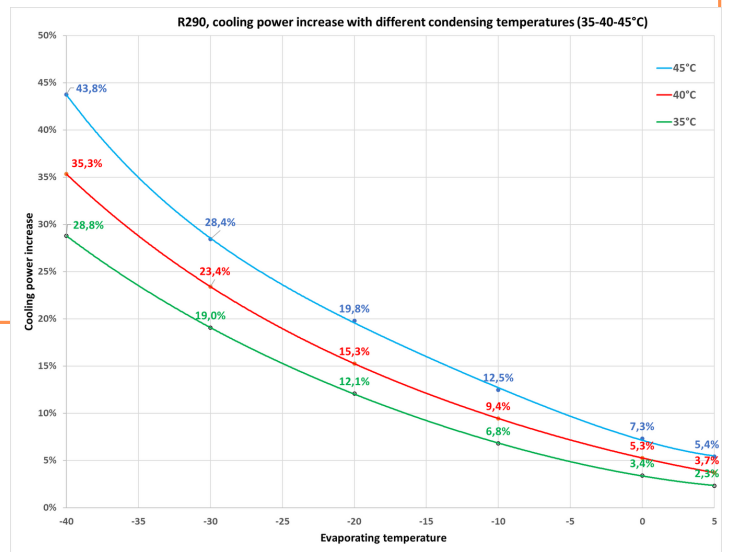
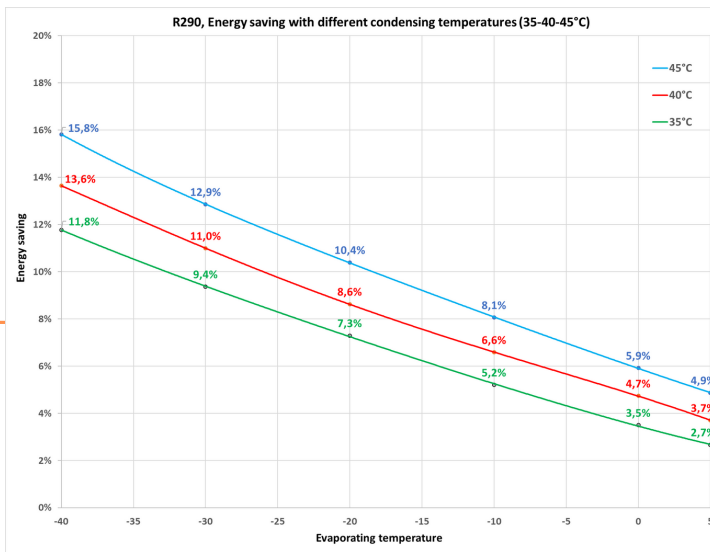
## PROPANO R290



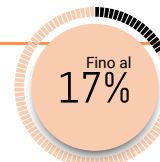
Energy Saving



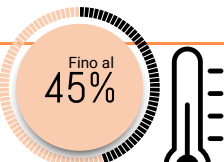
Potenza frigorifera



## HFO R1234 YF



Energy Saving



Potenza frigorifera

